Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/JP05/004079

International filing date: 09 March 2005 (09.03.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: JP

Number: 2004-074651

Filing date: 16 March 2004 (16.03.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 31 March 2005 (31.03.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)



日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2004年 3月16日

出 願 番 号 Application Number:

特願2004-074651

[ST. 10/C]:

[JP2004-074651]

出 願 人
Applicant(s):

HOYA株式会社

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 2005年 2月28日





特許願 【書類名】 H0Y604 【整理番号】 平成16年 3月16日 【提出日】 特許庁長官 殿 【あて先】 CO1G 1/02 【国際特許分類】 【発明者】 東京都新宿区中落合二丁目7番5号 HOYA株式会社内 【住所又は居所】 小島 博 【氏名】 【発明者】 日産化学工業株式会社機能材料研 千葉県袖ヶ浦市北袖11番1 【住所又は居所】 究所内 小山 欣也 【氏名】 【発明者】 千葉県袖ヶ浦市北袖11番1 日産化学工業株式会社機能材料研 【住所又は居所】 究所内 浅田 根子 【氏名】 【特許出願人】 【識別番号】 000113263 HOYA株式会社 【氏名又は名称】 【代理人】 【識別番号】 100078732 【弁理士】 大谷 保 【氏名又は名称】 【手数料の表示】 003171 【予納台帳番号】 【納付金額】 21,000円 【提出物件の目録】 特許請求の範囲 1 【物件名】

明細書 1

要約書 1 9606843

【物件名】 【物件名】

【包括委任状番号】

【書類名】特許請求の範囲

【請求項1】

プラスチック基板上に、

(A) 金属スズと有機酸と過酸化水素との反応により得られた酸化第二スズのコロイド粒子と、酸化ジルコニウムのコロイド粒子とが、これらの酸化物の重量に基づいてZ r O_2 / S n O_2 としT 0. 0 2 \sim 1. 0 の比率に結合した構造と 4 \sim 5 0 n m の粒子径を有する酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子を核として、その表面が 0. 1 \sim 1 0 0 のW O_3 / S n O_2 重量比と、 0. 1 \sim 1 0 0 の S i O_2 / S n O_2 重量比と、 2 \sim 7 n m の粒子径を有する酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体のコロイド粒子で被覆されることによって形成された粒子径 4. 5 \sim 6 0 n m の変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子と、

(B) 有機珪素化合物と、

を含むコーティング組成物を塗工して硬化膜を施すプラスチックレンズの製造方法。

【請求項2】

前記有機酸が、シュウ酸又はシュウ酸を主成分として含む有機酸である請求項1に記載の プラスチックレンズの製造方法。

【請求項3】

前記変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子が、下記 (a) 工程、(b) 工程、(c) 工程、(d) 工程、(e) 工程及び(f) 工程を含む工程によって製造される請求項1記載のプラスチックレンズの製造方法。

- (a) 工程:有機酸水溶液中において、過酸化水素水と金属スズをH2O2/Snモル比が 2~4の範囲を保ち、酸化スズ濃度が40重量%以下になるように反応させ、粒子径が4 ~50nmの酸化第二スズのコロイド粒子を生成させる工程、
- (b) 工程: (a) 工程で得た $4\sim50$ n m の粒子径を有する酸化第二スズのコロイド粒子をその酸化物 S n O₂として 0. $5\sim50$ 重量%の濃度に含有する酸化第二スズ水性ゾルと、Zr O₂として 0. $5\sim50$ 重量%濃度のオキシジルコニウム塩の水溶液とを、これらに基づくZr O₂/S n O₂として 0. 02 \sim 1. 00 の重量比に混合する工程、
- (c)工程: (b) 工程によって得られた混合液を $60 \sim 200$ ℃で、 $0.1 \sim 50$ 時間加熱処理することにより、 $4 \sim 50$ nmの粒子径を有する酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体水性ゾルを生成させる工程、
- (d) 工程:タングステン酸塩、スズ酸塩及び珪酸塩を WO_3/SnO_2 重量比として 0. $1\sim100$ 、 SiO_2/SnO_2 重量比として 0. $1\sim100$ の比率に含有する水溶液を調製し、その水溶液中に存在する陽イオンを除去して得られる酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体ゾルを生成させる工程、
- (e) 工程: (c) 工程で得られた酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体水性ゾルを、それに含まれるZ r O_2 と S n O_2 の合計として 1 0 0 重量部と、(d) 工程で得られた 2 ~ 7 n m の粒子径と 0. 1 ~ 1 0 0 のW O_3 / S n O_2 重量比と 0. 1 ~ 1 0 0 の S i O_2 / S n O_2 重量比を有する酸化タングステン一酸化第二スズー二酸化珪素複合体ゾルを、これに含まれるW O_3 と S n O_2 と S i O_2 の合計として S 2 ~ S 1 0 0 重量部の比率に S 2 ~ S 1 0 0 S 2 S 2 S 2 S 2 S 1 S 2 S 2 S 3 S 3 S 4 S 3 S 4 S 5 S 6 S 7 S 6 S 6 S 6 S 7 S 8 S 7 S 8 S 9 S 8 S 9
- (f)工程:(e)工程で得られた変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体水性ゾルを陰イオン交換体と接触させることにより、当該ゾル中に存在する陰イオンを除去する工程

【請求項4】

前記有機酸水溶液が、シュウ酸水溶液又はシュウ酸を主成分として含む有機酸水溶液である請求項3に記載のプラスチックレンズの製造方法。

【請求項5】

(B) 成分の有機珪素化合物が、一般式 (I) R¹ n S i (O R²) 4-n ··· (I)

(式中、 R^1 は官能基を有する若しくは有しない一価の炭素数 $1\sim 2~0$ の炭化水素基、 R^2 は炭素数 $1\sim8$ のアルキル基、炭素数 $6\sim1$ 0のアリール基、炭素数 $7\sim1$ 0のアラルキ ル基または炭素数 $2\sim 1$ 0 のアシル基、 n は 0 、 1 または 2 を示し、 R^1 が複数ある場合 、複数の R^1 はたがいに同一でも異なっていてもよいし、複数の $R^2\,O$ はたがいに同一でも 異なっていてもよい。)で表される化合物、一般式(II)

【化1】

$$(OR^3)_{3-a}$$
 $Si Y Si (OR^4)_{3-b}$...(II)
 $(R^5)_a$ $(R^6)_b$

(式中、 R^3 および R^4 は、それぞれ同一または異なる炭素数 $1 \sim 4$ のアルキル基または炭 素数 $2 \sim 4$ のアシル基、 R^5 および R^6 は、それぞれ同一または異なる一価の炭素数 $1 \sim 5$ の官能基を有する若しくは有しない炭化水素基、Yは炭素数2~20の二価の炭化水素基 、aぉよびbは、それぞれ0または1を示し、複数のOR 3 は、たがいに同一でも異なっ ていてもよいし、複数の OR^4 はたがいに同一でも異なっていてもよい。) で表される化 合物およびそれらの加水分解物の中から選ばれる少なくとも1種である請求項1~4のい ずれか1項に記載のプラスチックレンズの製造方法。

【請求項6】

前記コーティング組成物が、(B)成分の有機珪素化合物100重量部当たり、(A)成 分のコロイド粒子を固形分として1~500重量部の割合で含有する請求項1~5のいず れか1項に記載のプラスチックレンズの製造方法。

【請求項7】

コーティング組成物が、(C) アセチルアセトネート金属塩を含有する請求項1~6のい ずれか1項に記載のプラスチックレンズの製造方法。

【請求項8】

前記硬化膜上に、さらに蒸着膜を施す請求項1~7ののいずれか1項に記載のプラスチック レンズの製造方法。

【書類名】明細書

【発明の名称】プラスチックレンズの製造方法

【技術分野】

[0001]

本発明のプラスチックレンズは、眼鏡用レンズに特に好ましく用いられる。

【背景技術】

[0002]

既に種々のプラスチック基板上に硬化膜を施したプラスチックレンズが知られている。その一例として、プラスチックレンズの表面を改良するために、この表面に適用されるハードコート剤の成分として、高い屈折率を有する金属酸化物のゾルが用いられている。例えば、特許文献1には、酸化第二スズのコロイド粒子と酸化ジルコニウムのコロイド粒子とがこれらの酸化物の重量に基づいて ZrO_2/SnO_2 として $0.02\sim1.0$ の比率に結合した構造と $4\sim50$ nmの粒子径を有する酸化第二スズー酸化ジルコニウムの複合体コロイド粒子を核としてその表面が、 $0.1\sim100$ のWO3/ SnO_2 重量比と、 $0.1\sim100$ のSiO2/ SnO_2 重量比と、 $2\sim7$ nmの粒子径を有する酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体のコロイド粒子で被覆されることによって形成された粒子径 $4.5\sim60$ nmの変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子と、有機珪素化合物からなるコーティング組成物を用いて硬化膜を施したプラスチックレンズが開示されている。かかるプラスチックレンズは、優れた審美性、耐候性、耐擦傷性及び耐湿性などを有すると共に、さらにその上に蒸着膜を施しても、前記物性の変化がほとんどないと特開特許文献1には記載されている(特許文献1、特許請求の範囲を参照)。

[0003]

【特許文献1】特開2000-281344号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0004]

従来、硬化膜などの機能膜、また、かかる硬化膜を施したプラスチックレンズの耐擦傷性を評価する方法として、スチールウールテストが用いられてきた。しかし、スチールウールテストは、数値で評価するものでないため、評価方法として、近年Bayerテストで耐擦傷性を評価する動きが広がっている。

前記特開2000-281344号公報に記載の変性酸化第二スズー酸化ジルコニウム ゾルを含有するハードコート剤を用いてなる硬化膜を有するプラスチックレンズは、前記 Bayerテストで評価した場合において、さらなる耐擦傷性を向上させることが望まれる。

本発明は、かかる課題を解決するためになされたもので、その目的は、紫外線照射による黄変の防止性や密着性などの諸物性を損なわずに、耐擦傷性を高めた、高い屈折率を有する硬化膜を施したプラスチックレンズの製造方法を提供することにある。

【課題を解決するための手段】

[0005]

本発明者らは前記目的を達成するため鋭意検討した結果、特定の性状を有する酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子を核として、その表面が特定の性状を有する

酸化タングステンー酸化第二スズ-二酸化珪素複合体のコロイド粒子で被覆されてなる、 特定の粒子径を有する変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子と 、有機珪素化合物とを含むコーティング組成物を、プラスチック基板上に塗工して硬化膜 を施すことにより、前記課題を解決し得ることを見出した。本発明はかかる知見に基づい て完成したものである。

すなわち、本発明は

- (1) プラスチック基板上に、(A) 金属スズと有機酸と過酸化水素との反応により得ら れた酸化第二スズのコロイド粒子と、酸化ジルコニウムのコロイド粒子とが、これらの酸 化物の重量に基づいてZr O_2/S n O_2 としてO. O2 \sim 1. O0 比率に結合した構造と $4\sim5~0~\mathrm{n}$ mの粒子径を有する酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子を核 として、その表面が 0. 1~100のWO3/SnO2重量比と、0. 1~100のSiO 2/SnO2重量比と、2~7nmの粒子径を有する酸化タングステン-酸化第二スズー二 酸化珪素複合体のコロイド粒子で被覆されることによって形成された粒子径 $4.5\sim60$ nmの変性された酸化第二スズ-酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子と、(B)有機珪 素化合物とを含むコーティング組成物を塗工して硬化膜を施すプラスチックレンズの製造 方法、
- (2) 前記有機酸が、シュウ酸又はシュウ酸を主成分として含む有機酸である上記(1) に記載のプラスチックレンズの製造方法、
- (3) 前記変性された酸化第二スズ-酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子が、下記(a) 工程、(b) 工程、(c) 工程、(d) 工程、(e) 工程及び(f) 工程を含む工程に よって製造される上記(1)に記載のプラスチックレンズの製造方法、
- (a) 工程:有機酸水溶液中において、過酸化水素水と金属スズをH2O2/Snモル比が 2~4の範囲を保ち、酸化スズ濃度が40重量%以下になるように反応させ、粒子径が4 $\sim 5~0~\mathrm{nm}$ の酸化第二スズのコロイド粒子を生成させる工程、
- (b) 工程: (a) 工程で得た4~50nmの粒子径を有する酸化第二スズのコロイド粒 子をその酸化物SnO₂として0.5~50重量%の濃度に含有する酸化第二スズ水性ゾ ルと、 ZrO_2 として $0.5\sim50$ 重量%濃度のオキシジルコニウム塩の水溶液とを、こ れらに基づくZr O_2/S n O_2 としてO. O2 \sim 1. Oの重量比に混合する工程、
- (c) 工程: (b) 工程によって得られた混合液を60~200℃で、0.1~50時間 加熱処理することにより、4~50 nmの粒子径を有する酸化第二スズー酸化ジルコニウ ム複合体水性ゾルを生成させる工程、
- (d) 工程:タングステン酸塩、スズ酸塩及び珪酸塩をWO3/SnO2重量比としてO. $1\sim100$ 、SiO2/SnO2重量比として0.1 ~100 の比率に含有する水溶液を調 製し、その水溶液中に存在する陽イオンを除去して得られる酸化タングステンー酸化第二 スズー二酸化珪素複合体ゾルを生成させる工程、
- (e) 工程: (c) 工程で得られた酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体水性ゾルを、 それに含まれるZr O_2 とSn O_2 の合計として100重量部と、(d)工程で得られた2~7 n mの粒子径と0. 1~100のWO3/SnO2重量比と0. 1~100のSiO2 ✓SnO₂重量比を有する酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体ゾルを、 これに含まれる WO_3 と SnO_2 と SiO_2 の合計として $2\sim100$ 重量部の比率に $0\sim1$ 00℃で混合することにより、変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体水性ゾ ルを生成させる工程、及び
- (f) 工程: (e) 工程で得られた変性された酸化第二スズ-酸化ジルコニウム複合体水 性ゾルを陰イオン交換体と接触させることにより、当該ゾル中に存在する陰イオンを除去 する工程
- (4) 有機酸水溶液が、シュウ酸水溶液又はシュウ酸を主成分として含む有機酸水溶液で ある上記(3)に記載のプラスチックレンズの製造方法である。

【発明の効果】

[0006]

本発明で使用するコーティング組成物の一成分である、酸化タングステンー酸化第二ス

ズー二酸化珪素複合体のコロイド粒子によって表面変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子のゾルはコロイド色を呈し、その乾燥塗膜は約1.8以上の高い屈折率を示す。そしてかかるコロイドと、有機珪素化合物を含有するコーティング組成物を用いて、プラスチック基材上に硬化膜を施してなるプラスチックレンズは、審美性に優れるとともに、耐水性、耐湿性、耐光性、帯電防止性、耐熱性、耐摩耗性等も良好である。

従来の方法で得られた変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子のゾルは、ゾル中の粒子の形状が紡錘状であり、高濃度で安定に存在することが困難であったのに対して、本発明で使用する変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子のゾルは球状の粒子形状を有し、高濃度でも安定に存在することが可能である

。 例えば、従来の方法で得られた変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子のゾルは、粒子濃度が47.0重量%において、 $100cm^3$ のメスシリンダーにB型粘度計のNo.1のローターにて60rpmの回転速度で粘度を測定した場合に、15c.p.(15mPa·s)である。

一方、本発明のプラスチックレンズで使用される、変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子のゾルは、粒子濃度が47.4 重量%において、 $100cm^3$ のメスシリンダー中でB型粘度計のNo.1 のローターで60rpm の回転速度で粘度を測定した場合に、5.5cpp. (5.5mpars) である。

また、本発明の変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子のゾルは特に塗膜とした場合の膜硬度が従来のものに比べ格段に向上している。これは従来の紡錘状の粒子形状とは異なり、球状の粒子形状を有しているため、塗膜中での粒子のパッキング性が向上したためと推測される。

このゾルは、pHほぼ1~10において安定であり、工業製品として供給されるに充分な安定性も与えることができる。

このゾルは、そのコロイド粒子が負に帯電しているから、他の負帯電のコロイド粒子からなるゾルなどとの混和性が良好であり、例えばシリカゾル、五酸化アンチモンゾル、アニオン性又はノニオン性の界面活性剤、ポリビニルアルコール等の水溶液、アニオン性又はノニオン性の樹脂エマルジョン、水ガラス、りん酸アルミニウム等の水溶液、エチルシリケイトの加水分解液、γーグリシドキシプロピルトリメトキシシラン等のシランカップリング剤の加水分解液などの如き分散体と安定に混合し得る。

このような性質を有するゾルと有機珪素化合物を含むコーティング組成物を用いて、プラスチックレンズ上に硬化膜を形成させた場合、メガネ用プラスチックレンズの屈折率、耐薬品性、耐水性、耐湿性、耐光性、耐候性、耐摩耗性等を向上させることが可能となる

【発明を実施するための最良の形態】

[0007]

本発明は、プラスチック基板上に、(A)金属スズと有機酸と過酸化水素との反応により得られた酸化第二スズのコロイド粒子と、酸化ジルコニウムのコロイド粒子とが、これらの酸化物の重量に基づいて ZrO_2/SnO_2 として $O.O_2\sim1.O_0$ の比率に結合した構造と $4\sim5O_1$ nmの粒子径を有する酸化第二スズ一酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子を核として、その表面が $O.1\sim1O_0$ のWO3/ SnO_2 重量比と、 $O.1\sim1O_0$ の SiO_2/SnO_2 重量比と、 $O.1\sim1O_0$ ののSiO2/ SnO_2 重量比と、 $O.1\sim1O_0$ のの比率に表複合体のコロイド粒子で被覆されることによって形成された粒子径4.5~60nmの変性された酸化第二スズ一酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子と、(B)有機珪素化合物とを含むコーティング組成物を塗工して、硬化膜を施すプラスチックレンズの製造方法である。

[0008]

本発明で使用するコーティング組成物の一成分である、(A)成分のゾルの製造に用いられる核粒子としての酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子のゾルは、上

記(a)工程と(b)工程及び(c)工程からなる方法で製造する事ができる。

(a) 工程に用いられる酸化第二スズのコロイド粒子は、有機酸水溶液中で過酸化水素 水と金属スズを H_2 O $_2$ /S $_n$ モル比が $_2$ ~4の範囲を保ち、酸化スズ濃度が $_4$ 0重量%以 下になるように反応させ生成させることにより、粒子径が4~50 nmの酸化第二スズの コロイド粒子として得ることができる。

この際、有機酸水溶液中に、過酸化水素水と金属スズをH2O2/Snモル比が2~4の 範囲に保ちながら添加するものである。過酸化水素水と金属スズはそれらの全量を一度に 有機酸水溶液中に添加することもできるが、数回に分け、交互に添加する方法が好ましい 。過酸化水素水と金属スズの添加順序に定めはないが、 H_2O_2/S n モル比が $2\sim 4$ の範 囲に保たれていることが肝要である。通常は、過酸化水素水と金属スズを添加して、その 反応が終了するのを待って次の過酸化水素水と金属スズの添加に移る。 1 回の反応時間は 添加量にもよるが、通常5~10分程度であり、次の過酸化水素水と金属スズの添加を行 う。

[0009]

(a) 工程に用いられる有機酸と過酸化水素と金属スズの重量割合は、通常、有機酸: 過酸化水素:金属スズ=0.21~0.53:0.57~1.15:1.0である。

有機酸水溶液としては、シュウ酸水溶液又はシュウ酸を主成分として含む有機酸水溶液 が好ましいが、シュウ酸水溶液のみを用いることで特に好ましく製造することができる。 シュウ酸を主成分として含む有機酸水溶液とは、全有機酸中で80重量%以上のシュウ酸 を含む有機酸の水溶液であり、残部はギ酸、酢酸等の有機酸を含有することができる。こ れらの有機酸水溶液は、好ましくは濃度 $1 \sim 3$ 0 重量%、さらに好ましくは $4 \sim 1$ 0 重量 %の範囲で使用することができる。

[0010]

酸化第二スズゾルの媒体は、水、親水性有機溶媒及びこれらの混合物のいずれでもよい が、媒体が水である水性ゾルが好ましい。また、ゾルのpHとしては、ゾルを安定ならし める値がよく、通常、 $0.2\sim11$ 程度がよい。本発明の目的が達成される限り、酸化第 二スズゾルには、任意の成分、例えば、ゾルの安定化のためのアルカリ性物質、酸性物質 、オキシカルボン酸等が含まれていてもよい。用いられる酸化第二スズゾルの濃度として は、酸化第二スズとして0.5~50重量%程度であるが、この濃度は低い方がよく、好 ましくは1~30重量%である。

[0011]

酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体ゾルは、上記酸化第二スズゾルにオキシジルコ ニウム塩をΖァΟ2/SnО2重量比が0.02~1.0になるように、通常0~100℃ で 0.5~3時間程度混合する (b) 工程、次いでこれを 60~200℃、0.1~50 時間加熱処理する(c)工程により得ることができる。

用いるオキシジルコニウム塩としては、オキシ塩化ジルコニウム、オキシ硝酸ジルコニ ウム、オキシ硫酸ジルコニウム、オキシ酢酸ジルコニウムなどのオキシ有機酸ジルコニウ ム、オキシ炭酸ジルコニウム等がある。これらのオキシジルコニウム塩は固体又は水溶液 として用いることができるが、ZrO2としてO.5~50重量%程度の水溶液として用 いるのが好ましい。オキシ炭酸ジルコニルのように、水に不溶の塩も混合される酸化第二 スズが酸性ゾルの場合は使用することが可能である。

酸化第二スズゾルは特にアミンなどの有機塩基で安定化されたアルカリ性のゾルを用い るのが好ましく、オキシジルコニウム塩との混合は、通常0~100℃、好ましくは室温 ~60℃程度がよい。そしてこの混合は撹拌下で酸化第二スズゾルにオキシジルコニウム 塩を加えても、オキシジルコニウム塩水溶液に酸化第二スズゾルを加えてもよいが、後者 の方が好ましい。この混合は充分行われる必要があり、0.5~3時間程度が好ましい。

[0012]

本発明において、被覆ゾルとして用いられ、(d)工程で得られる酸化タングステンー 酸化第二スズー二酸化珪素複合体ゾルに含まれるWO3、SnO2及びSiO2複合体コロ イド粒子は、電子顕微鏡によって粒子径を観測することができ、その粒子径は2~7 nm

、好ましくは2~5nmである。このゾルのコロイド粒子の分散媒としては、水、親水性 有機溶媒及びこれらの混合物のいずれも可能である。このゾルは、WO3、SnO2及びS $i O_2$ を WO_3 / $S n O_2$ 重量比として $0.1 \sim 100$ 、 $S i O_2$ / $S n O_2$ 重量比として0. 1~100の比率に含有する。このゾルに含まれるWO3、SnO2及びSiO2の合計 の濃度は、通常40重量%以下、実用上好ましくは2重量%以上、好ましくは5~30重 量%である。このゾルは、 $1\sim9$ 程度のpHを示し、無色透明乃至僅かにコロイド色を有 する液である。そして、室温では3ケ月以上、60℃でも1ケ月以上安定であり、このゾ ル中に沈降物が生成することがなく、また、このゾルが増粘したり、ゲル化を起すような ことはない。

[0013]

- (d) 工程で得られる酸化タングステン (WO3)、酸化第二スズ (SnO2)及び二酸 化珪素 (SiO₂)の複合体コロイド粒子を含有する安定な酸化タングステンー酸化第二 スズー二酸化珪素複合体ゾルは、例えば
- (d-1) 工程:タングステン酸塩、スズ酸塩及び珪酸塩を WO_3/SnO_2 重量比として $0.1 \sim 100$ 、SiO2/SnO2重量比として $0.1 \sim 100$ の比率に含有した水溶液 を調製する工程、及び
- (d-2) 工程: (d-1) 工程で得られた水溶液中に存在する陽イオンを除去する工程 、を施すことにより製造することができる。

$[0\ 0\ 1\ 4]$

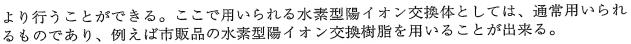
(d-1) 工程で用いられるタングステン酸塩、スズ酸塩および珪酸塩の例としては、 アルカリ金属、アンモニウム、アミン等のタングステン酸塩、スズ酸塩および珪酸塩等が 挙げられる。これらアルカリ金属、アンモニウム及びアミンの好ましい例としては、Li 、 $Na、K、Rb、Cs、NH_4^+$ 、あるいはエチルアミン、トリエチルアミン、イソプロ ピルアミン、n-プロピルアミン、イソブチルアミン、ジイソブチルアミン、ジ(2-エ チルヘキシル)アミン等のアルキルアミン;ベンジルアミン等のアラルキルアミン;ピペ リジン等の脂環式アミン;モノエタノールアミン、トリエタノールアミン等のアルカノー ルアミンなどが挙げられる。特に、タングステン酸ナトリウム(Na2WO4・2H2O) 、スズ酸ナトリウム(Na2SnO3・3H2O)及び珪酸ナトリウム(水ガラス)が好ま しい。また、酸化タングステン、タングステン酸、スズ酸、珪酸等をアルカリ金属水酸化 物の水溶液に溶解したものも使用することが出来る。また珪酸塩として活性珪酸にエチル アミン、トリエチルアミン、イソプロピルアミン、nープロピルアミン、イソブチルアミ ン、ジイソブチルアミン、ジ(2-エチルヘキシル)アミン等のアルキルアミンを添加し て得られるアミンシリケートや第4級アンモニウムシリケートも使用する事ができる。

[0015]

- (d-1) 工程の水溶液の調製方法としては、タングステン酸塩、スズ酸塩、珪酸塩の 各粉末を水に溶解させ水溶液を調製する方法や、タングステン酸塩水溶液、スズ酸塩水溶 液、及び珪酸塩水溶液を混合して水溶液を調製する方法や、タングステン酸塩とスズ酸塩 の粉末及び珪酸塩の水溶液を水に添加して水溶液を調製する方法等が挙げられる。
 - (d) 工程のゾルの製造に用いられるタングステン酸塩の水溶液は、WO3として 0.
- $1\sim1$ 5重量%濃度のものが好ましいが、これ以上の濃度でも使用可能である。
- (d) 工程のゾルの製造に用いられるスズ酸塩の水溶液としては、SnO2濃度0.1 ~30重量%程度が好ましいが、これ以上の濃度でも使用可能である。
- また、(d)工程のゾルの製造に用いられる珪酸塩の水溶液としては、SiO2濃度0 $1 \sim 30$ 重量%程度が好ましいが、これ以上の濃度でも使用可能である。
- (d-1) 工程での水溶液の調製は攪拌下に、室温~100℃程度、好ましくは、室温 ~60℃位で行うのがよい。混合すべき水溶液は、WO3/SnO2重量比として0.1~ 100、 SiO_2/SnO_2 重量比として0.1~100になるように用いられる。

[0016]

(d-2) 工程は (d-1) 工程で得られた水溶液中に存在する陽イオンを除去する工 程である。脱陽イオン処理の方法としては水素型イオン交換体と接触させる方法や塩析に



[0017]

- (d-1) 工程及び(d-2) 工程を経て得られた水性ゾルは、濃度が低いときには所望に応じ、この水性ゾルを通常の濃縮方法、例えば、蒸発法、限外濾過法等により、ゾルの濃度を高めることができる。特に、限外濾過法は好ましい。この濃縮においても、ゾルの温度は約100 C以下、特に60 C以下に保つことが好ましい。
- (d) 工程の水性ゾルの水を親水性有機溶媒で置換することによりオルガノゾルと呼ばれる親水性有機溶媒ゾルが得られる。

[0018]

(d) 工程で得られた酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体ゾルは、酸化第二スズと酸化タングステンと二酸化珪素が原子レベルで均一に複合(固溶)して得られた酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素からなる複合体粒子を含有する。従って、酸化タングステンゾル、酸化第二スズゾル及び二酸化珪素ゾルの3種のゾルを単に混合して得られるものではない。

酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体ゾルは、酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体粒子が固溶体を形成している為に、溶媒置換によっても酸化タングステン粒子、酸化第二スズ粒子及び二酸化珪素粒子に分解する事はない。

酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体ゾルは、酸化タングステンー酸化 第二スズ複合体ゾルに比べ、基材に被覆して被膜を形成した際に、耐水性、耐湿性、及び 耐候性が向上する。

[0019]

(d) 工程で得られたゾル中のWO3/SnO2重量比は、上述のように $0.1\sim100$ である。該重量比が0.1未満では、ゾルが不安定であり、また、この重量比が100を 越えると、やはりゾルは安定性を示さない。高いpHの水性ゾルから上記オルガノゾルを つくる際に加えられるオキシカルボン酸も、ゾルの安定化に貢献するが、その添加量はゾ ル中のWO3、SnO2及びSiO2の合計に対し30重量%未満であることが好ましい。 該添加量が30重量%以上と多いと、このようなゾルを用いて得られる乾燥塗膜の耐水性 が低下する原因となる。用いられるオキシカルボン酸の例としては、乳酸、酒石酸、クエ ン酸、グルコン酸、リンゴ酸、グリコール等が挙げられる。また、アルカリ成分としては 、Li、Na、K、Rb、Cs等のアルカリ金属水酸化物、NH4⁺、あるいはエチルアミ ン、トリエチルアミン、イソプロピルアミン、nープロピルアミン等のアルキルアミン; ベンジルアミン等のアラルキルアミン;ピペリジン等の脂環式アミン;モノエタノールア ミン、トリエタノールアミン等のアルカノールアミン等が挙げられる。これらは2種以上 を混合して含有することができる。また、上記の酸性成分と併用することもできる。ゾル 中のアルカリ金属、アンモニウム、アミン、オキシカルボン酸等の量に対応して、そのゾ ルのpHが変わる。ゾルのpHが1未満ではゾルは不安定であり、pHが9を越えると、 酸化タングステン、酸化第二スズおよび二酸化珪素複合体コロイド粒子が液中で溶解し易 い。ゾル中のWO3、SnO2及びSiO2の合計濃度が40重量%を超えると、ゾルはや はり安定性に乏しい。この濃度が薄すぎると非実用的であり、工業製品として好ましい濃 度は5~30重量%である。

濃縮法として限外濾過法を用いると、ゾル中に共存しているポリアニオン、極微小粒子 等が水と一緒に限外濾過膜を通過するので、ゾルの不安定化の原因であるこれらポリアニ オン、極微小粒子等をゾルから除去することができる。

[0020]

(e)工程は、(c)工程で得られた酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体水性ゾルを、それに含まれるZr O_2 とSn O_2 の合計として100重量部と、(d)工程で得られた $2\sim7$ nmの粒子径と0. $1\sim1$ 00のW O_3 /Sn O_2 重量比と0. $1\sim1$ 00のSi O_2 /Sn O_2 重量比を有する酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体ゾルを、これに含まれる WO_3 とSn O_2 とSi O_2 の合計として $2\sim1$ 00重量部の比率に $0\sim1$

100℃で混合する工程である。

(e) 工程により、酸化タングステン-酸化第二スズ-二酸化珪素複合体ゾルのコロイ ド粒子を酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体ゾルのコロイド粒子表面に結合させて、 当該表面を上記酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体のコロイド粒子で被 覆することにより、そのコロイド粒子を核としてその表面が酸化タングステンー酸化第二 スズー二酸化珪素複合体の性質を有するように変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウ ム複合体コロイド粒子を生成させることができ、そしてこの変性された酸化第二スズー酸 化ジルコニウム複合体コロイド粒子が液媒体に安定に分散したゾルとして得ることができ る。

[0021]

酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体のコロイド粒子によって変性され たこれらの酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子のゾルは、この酸化第二 スズー酸化ジルコニウム複合体ゾルをその金属酸化物 (Ζ r O2+S n O2) として 1 0 0 重量部と、上記酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体ゾルをこのゾルのW O_3 、 SnO_2 及び SiO_2 の合計として $2\sim100$ 重量部の比率に、好ましくは強撹拌下 に混合する(e)工程、次いでこの混合ゾルからゾル中の陰イオンを除去する(f)工程 により得られる。

[0022]

上記(e)工程の混合によって得られたゾル中の変性された酸化第二スズ-酸化ジルコ ニウム複合体コロイド粒子は、電子顕微鏡によって観察することができ、ほぼ4. $5\sim6$ 0 n mの粒子径を有する。上記混合によって得られたゾルは p H ほぼ 1 ~ 9 を有している が、改質のために用いたオキシジルコニウム塩に由来するC1-、NO2-、CH3COO-などのアニオンを多く含有しているために、コロイド粒子はミクロ凝集を起こしており、 ゾルの透明性が低くなっている。

上記混合によって得られたゾル中のアニオンを(f)工程にて陰イオンを除去すること により、透明性の良い、安定な変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイ ド粒子のゾルを得ることができる。

[0023]

- (f) 工程の陰イオン除去は上記混合によって得られたゾルを水酸基型陰イオン交換樹 脂で、通常100℃以下、好ましくは室温~60℃位の温度で処理することにより得られ る。水酸基型陰イオン交換樹脂は市販品を用いることができるが、アンバーライトIRA - 4 1 0 のような強塩基型のものが好ましい。
- (f) 工程の水酸基型陰イオン交換樹脂による処理は (e) 工程での混合によって得ら れたゾルの金属酸化物濃度が1~10重量%で行うのが特に好ましい。

[0024]

- (a)~(f)工程により得られた変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体 ゾルの濃度を更に高めたいときには、最大約50重量%まで常法、例えば蒸発法、限外濾 過法等により濃縮することができる。またこのゾルのpHを調整したい時には、濃縮後に 、前記アルカリ金属、アンモニウム等の水酸化物、前記アミン、オキシカルボン酸等をゾ ルに加えることによって行うことができる。特に、上記金属酸化物 (ZrO2+SnO2) と(WO3+SnO2+SiO2)の合計濃度が $10\sim50$ 重量%であるゾルは実用的に好 ましい。
- (f) 工程より得られた変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体ゾル中のコ ロイド粒子は、エチルシリケート、メチルトリメトキシシラン、γーグリシドキシプロピ ルトリメトキシシラン等のシラン化合物又はその加水分解物で、部分的に又は全面的に表 面を被覆する事ができる。

[0025]

上記混合によって得られた変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体ゾルが水 性ゾルであるときは、この水性ゾルの水媒体を親水性有機溶媒で置換することによりオル ガノゾルが得られる。この置換は、蒸留法、限外濾過法等通常の方法により行うことがで

きる。この親水性有機溶媒の例としてはメチルアルコール、エチルアルコール、イソプロ ピルアルコール等の低級アルコール;ジメチルホルムアミド、N, N'ージメチルアセト アミド等の直鎖アミド類; N-メチル-2-ピロリドン等の環状アミド類; エチルセロソ ルブ、プロピレングリコールモノメチルエーテル、エチレングリコール等のグリコール類 等が挙げられる。

上記水と親水性有機溶媒との置換は、通常の方法、例えば、蒸留置換法、限外濾過法等 によって容易に行うことができる。

[0026]

本発明による酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体のコロイド粒子によ って表面が被覆され変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子はゾ ル中で負に帯電している。上記酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子は陽 に帯電しており、酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体のコロイド粒子は 負に帯電している。従って、(e)工程での混合によりこの陽に帯電している酸化第二ス ズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子の周りに負に帯電している酸化タングステンー 酸化第二スズー二酸化珪素複合体のコロイド粒子が電気的に引き寄せられ、そして陽帯電 のコロイド粒子表面上に化学結合によって酸化タングステンー酸化第二スズ複合体のコロ イド粒子が結合し、この陽帯電の粒子を核としてその表面を酸化タングステンー酸化第二 スズー二酸化珪素複合体のコロイド粒子が覆ってしまうことによって、変性された酸化第 二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子が生成したものと考えられる。

[0027]

但し、核ゾルとしての粒子径4~50 nmの酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コ ロイド粒子と、被覆ゾルとしての酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体コ ロイド粒子とを混合するときに、核ゾルの金属酸化物 (Ζr〇2とSпО2) 100重量部 に対し、被覆ゾルの金属酸化物 (WO3+SnO2+SiO2) の合計量が2重量部より少 ないと、安定なゾルが得られにくい。このことは、酸化タングステンー酸化第二スズー二 酸化珪素複合体のコロイド粒子の量が不足するときには、この複合体のコロイド粒子によ る酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子を核とするその表面の被覆が不充 分となり、生成コロイド粒子の凝集が起こり易く、生成ゾルを不安定ならしめるものと考 えられる。従って、混合すべき酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体コロ イド粒子の量は、酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子の全表面を覆う量 より少なくてもよいが、安定な変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイ ド粒子のゾルを生成せしめるに必要な最小量以上の量である。この表面被覆に用いられる 量を越える量の酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体コロイド粒子が上記 混合に用いられたときには、得られたゾルは、酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化 珪素複合体コロイド粒子のゾルと、生じた変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複 合体コロイド粒子のゾルの安定な混合ゾルに過ぎない。

好ましくは、酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子をその表面被覆によ って変性するには、用いられる酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体のコ ロイド粒子の量は、核ゾルの金属酸化物 (ZrO2+SnO2) 100重量部に対し、被覆 ブル中の金属酸化物 (WO3+SnO2+SiO2) の合計として100重量部以下がよい

[0028]

本発明で用いられる変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体の好ましい水性 ゾルは、pH3~11程度を有し、pHが3より低いとそのようなゾルは不安定となり易 い。また、このpHが11を越えると、変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合 体コロイド粒子を覆っている酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体が液中 に溶解し易い。更に変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子のゾ ル中の上記金属酸化物($Z r O_2 + S n O_2$)と($W O_3 + S n O_2 + S i O_2$)の合計濃度 が60重量%を越えるときにも、このようなゾルは不安定となり易い。工業製品として好 ましい濃度は10~50重量%程度である。

酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体コロイド粒子は高温で加水分解を受け易いことから、(e)工程の混合、(f)工程の陰イオン交換および(f)工程後の濃縮、pH調整、溶媒置換等の際には100℃以下が好ましい。

[0029]

本発明で使用するコーティング組成物においては、(B)成分として有機珪素化合物が 用いられる。この有機珪素化合物としては、例えば一般式(I)

 $R^{1} n S i (O R^{2})_{4-n} \cdots (I)$

(式中、 R^1 は官能基を有する若しくは有しない一価の炭素数 $1\sim 20$ の炭化水素基、 R^2 は炭素数 $1\sim 8$ のアルキル基、炭素数 $6\sim 10$ のアリール基、数 $7\sim 10$ のアラルキル基または炭素数 $2\sim 10$ のアシル基、n は 0、1 または 2 を示し、 R^1 が複数ある場合、複数の R^1 はたがいに同一でも異なっていてもよいし、複数の R^2 O はたがいに同一でも異なっていてもよい。)で表される化合物、一般式(II)

【化1】

$$(OR^3)_{3-a}$$
 Si Y Si $(OR^4)_{3-b}$...(II)
 $(R^5)_a$ $(R^6)_b$

(式中、 R^3 および R^4 は、それぞれ同一または異なる炭素数 $1\sim 4$ のアルキル基または炭素数 $2\sim 4$ のアシル基、 R^5 および R^6 は、それぞれ同一または異なる一価の炭素数 $1\sim 5$ の官能基を有する若しくは有しない炭化水素基、Yは炭素数 $2\sim 2$ 0 の二価の炭化水素基、aおよび b は、それぞれ 0 または 1 を示し、複数の 0 R^3 は、たがいに同一でも異なっていてもよいし、複数の 0 R^4 はたがいに同一でも異なっていてもよい。)で表される化合物およびそれらの加水分解物の中から選ばれる少なくとも 1 種が挙げられる。

[0030]

前記一般式(I)において、 R^1 で示される炭素数 $1 \sim 20$ の一価の炭化水素基としては、炭素数 $1 \sim 20$ の直鎖状、分岐状、環状のアルケニル基、炭素数 $6 \sim 20$ のアリール基、炭素数 $2 \sim 20$ の下ラルキル岐状、環状のアルケニル基、炭素数 $6 \sim 20$ のアリール基、炭素数 $1 \sim 20$ のアルキル基としては、炭素数 $1 \sim 10$ 0のものが好ましく、例えばメチル基、エチル基、 $1 \sim 10$ 0のものが好ましく、例えばメチル基、エチル基、 $1 \sim 10$ 0のものが好ましく、例えばメチル基、 $1 \sim 10$ 0のよのアルケニル基、 $1 \sim 10$ 0のアルケニル基、 $1 \sim 10$ 0のアルケニル基、 $1 \sim 10$ 0のアルケニル基としては、炭素数 $1 \sim 10$ 0のアルケニル基が好ましく、例えばビニル基、 $1 \sim 10$ 0のアルケニル基としては、炭素数 $1 \sim 10$ 0のアルケニル基などが挙げられる。炭素数 $1 \sim 10$ 0のアリール基としては、炭素数 $1 \sim 10$ 0のものが好ましく、例えばフェニル基、 $1 \sim 10$ 0のアリール基としては、炭素数 $1 \sim 10$ 0のものが好ましく、例えばベンジル基、 $1 \sim 10$ 0のトリル基、 $1 \sim 10$ 0のトリル国、 $1 \sim 1$

[0031]

これらの炭化水素基には官能基が導入されていてもよく、該官能基としては、例えばハロゲン原子、グリシドキシ基、エポキシ基、アミノ基、メルカプト基、シアノ基、(メタ)アクリロイルオキシ基などが挙げられる。これらの官能基を有する炭化水素基としては、該官能基を有する炭素数 $1\sim10$ のアルキル基が好ましく、例えば γ -クロロプロピル基、3,3,3-トリクロロプロピル基、クロロメチル基、グリシドキシメチル基、 α -グリシドキシエチル基、 β -グリシドキシエチル基、 β -グリシドキシエチル基、 β

グリシドキシプロピル基、 γ ーグリシドキシプロピル基、 α ーグリシドキシブチル基、 β -グリシドキシブチル基、γ - グリシドキシブチル基、δ - グリシドキシブチル基、(3 4-エポキシシクロヘキシル)メチル基、 $\beta-$ (3,4-エポキシシクロヘキシル)エ チル基、 $\gamma-(3,4-エポキシシクロヘキシル)プロピル基、<math>\delta-(3,4-エポキシ$ シクロヘキシル)ブチル基、N-($\beta-$ アミノエチル) $-\gamma-$ アミノプロピル基、 $\gamma-$ ア ミノプロピル基、 γ ーメルカプトプロピル基、 β ーシアノエチル基、 γ ーメタクリロイル オキシプロピル基、γ-アクリロイルオキシプロピル基などが挙げられる。

[0032]

一方、 R^2 のうちの炭素数 $1\sim 8$ のアルキル基は直鎖状、分岐状、環状のいずれであっ てもよく、その例としては、メチル基、エチル基、n-プロピル基、イソプロピル基、n ーブチル基、イソブチル基、secーブチル基、tert-ブチル基、ペンチル基、ヘキ シル基、シクロペンチル基、シクロヘキシル基などが挙げられ、アリール基としては、例 えばフェニル基、トリル基などが挙げられ、アラルキル基としては、例えばベンジル基、 フェネチル基などが挙げられる。また、アシル基としては、例えばアセチル基などが挙げ られる。

nは0、1または2であり、 R^1 が複数ある場合、複数の R^1 はたがいに同一であっても よいし、異なっていてもよく、また、複数の R^2O はたがいに同一であってもよいし、異 なっていてもよい。

[0033]

前記一般式(I)で表される化合物の例としては、メチルシリケート、エチルシリケー ト、nープロピルシリケート、イソプロピルシリケート、nーブチルシリケート、sec ーブチルシリケート、tert-ブチルシリケート、テトラアセトキシシラン、メチルト リメトキシシラン、メチルトリプロポキシシラン、メチルトリアセトキシシラン、メチル トリブトキシシラン、メチルトリプロポキシシラン、メチルトリアミロキシシラン、メチ ルトリフノキシシラン、メチルトリベンジルオキシシラン、メチルトリフェネチルオキシ シラン、グリシドキシメチルトリメトキシシラン、グリシドキシメチルトリエトキシシラ ン、α-グリシドキシエチルトリメトキシシラン、α-グリシドキシエチルトリエトキシ シラン、 β - グリシドキシエチルトリエトキシシラン、 α - グリシドキシプロピルトリメ トキシシラン、 α ーグリシドキシプロピルトリエトキシシラン、 β ーグリシドキシプロピ ルトリメトキシシラン、βーグリシドキシプロピルトリエトキシシラン、γーグリシドキ シプロピルトリメトキシシラン、γ-グリシドキシプロピルトリエトキシシラン、γ-グ リシドキシプロピルトリプロポキシシラン、γーグリシドキシプロピルトリフェノキシシ ラン、 α - グリシドキシブチルトリメト シシラン、 α - グリシドキシブチルトリエトキ シシラン、etaーグリシドキシブチルトリメトキシシラン、etaーグリシドキシブチルトリエ トキシシラン、γーグリシドキシブチルトリメトキシシラン、γーグリシドキシブチルト リエトキシシラン、βーグリシドキシブチルトリメトキシシラン、βーグリシドキシブチ ルトリエトキシシラン、(3,4-エポキシシクロヘキシル)メチルトリメトキシシラン 、(3,4-エポキシシクロヘキシル)メチルトリエトキシシラン、eta-(3,4-エポ キシシクロヘキシル) エチルトリメトキシシラン、 β - (3,4 - x + ロポキシシラン、βー(3,4-エポキシシクロヘキシル)エチルトリブトキシシラン、 エポキシシクロヘキシル)プロピルトリメトキシシラン、γ-(3,4-エポキシシクロ ヘキシル)プロピルトリエトキシシラン、δ-(3,4-エポキシシクロヘキシル)ブチ ルトリメトキシシラン、δー(3,4-エポキシシクロヘキシル)ブチルトリエトキシシ ラン、グリシドキシメチルメチルジメトキシシラン、グリシドキシメチルメチルジエトキ シシラン、 α - グリシドキシエチルメチルジメトキシシラン、 α - グリシドキシエチルメ チルジエトキシシラン、 β ーグリシドキシエチルメチルジメトキシシラン、 β ーグリシド キシエチルメチルジエトキシシラン、 α - グリシドキシプロピルメチルジメトキシシラン 、 $_{lpha}$ ーグリシドキシプロピルメチルジエトキシシラン、 $_{eta}$ ーグリシドキシプロピルメチル ジメトキシシラン、 α ーグリシドキシプロピルメチルジエトキシシラン、 γ ーグリシドキ シプロピルメチルジメトキシシラン、γーグリシドキシプロピルメチルジエトキシシラン 、γーグリシドキシプロピルメチルジプロポキシシラン、γーグリシドキシプロピルメト キシシラン、γーグリシドキシプロピルメチルジフェノキシシラン、γーグリシドキシプ ロピルエチルジメトキシシラン、γーグリシドキシプロピルエチルジエトキシシラン、γ ーグリシドキシプロピルビニルジメトキシシラン、γーグリシドキシプロピルビニルジエ トキシシラン、γーグリシドキシプロピルフェニルジメトキシシラン、γーグリシドキシ プロピルフェニルジエトキシシラン、エチルトリメトキシシラン、エチルトリエトキシシ ラン、ビニルトリメトキシシラン、ビニルトリアセトキシシラン、ビニルトリエトキシシ ラン、フェニルトリメトキシシラン、フェニルトリエトキシシラン、フェニルトリアセト キシシラン、γークロロプロピルトリメトキシシラン、γークロロプロピルトリアセトキ シシン、3,3,3-トリフロロプロピルトリメトキシシラン、γ-メタクリロイルオキ シプロピルトリメトキシシラン、γーメルカプトプロピルトリメトキシシラン、γーメル カプトプロピルトリエトキシシラン、β - シアノエチルトリエトキシシラン、ρ - ロロメチ ルトリメトキシシラン、クロロメチルトリエトキシシラン、 $\mathrm{N}-$ ($\beta-$ アミノエチル)- γ - アミノプロピルトリメトキシシラン、 $\mathbb{N} (\beta$ - アミノエチル) - γ - アミノプロピ ルメチルジメトキシシラン、 γ - γ -- γ - アミノプロピルメチルジエトキシシラン、ジメチルジメトキシシラン、フェニルメ · チルジメトキシシラン、ジメチルジエトキシシラン、フェニルメチルジエトキシシラン、 γークロロプロピルメチルジメトキシシラン、γークロロプロピルメチルジエトキシシラ ン、ジメチルジアセトキシシラン、γーメタクリロイルオキシプロピルメチルジメトキシ シラン、γーメタクリロイルオキシプロピルメチルジエトキシシラン、γーメルカプトプ ロピルメチルジメトキシシラン、γーメルカプトプロピルメチルジエトキシシラン、メチ ルビニルジメトキシシラン、メチルビニルジエトキシシランなどが挙げられる。

[0034]

一方、前記一般式(II)において、 R^3 および R^4 のうちの炭素数 $1\sim 4$ のアルキル基と しては、メチル基、エチル基、n-プロピル基、イソプロピル基、n-ブチル基、イソブ チル基、secーブチル基、tert-ブチル基が挙げられ、炭素数2~4のアシル基と しては、アセチル基が好ましく挙げられる。この R^3 および R^4 はたがいに同一であっても よいし、異なっていてもよい。また、 R^5 および R^6 で示される一価の炭素数 $1\sim 5$ の炭化 水素基としては、炭素数1~5のアルキル基および炭素数2~5のアルケニル基が挙げら れる。これらは直鎖状、分岐状のいずれであってもよく、アルキル基の例としては、メチ ル基、エチル基、n-プロピル基、イソプロピル基、n-ブチル基、sec-ブチル基、 tertーブチル基、ペンチル基などが挙げられ、アルケニル基としては、例えばビニル 基、アリル基、ブテニル基などが挙げられる。

[0035]

これらの炭化水素基には官能基が導入されていてもよく、該官能基および官能基を有す る炭化水素基としては、前記一般式(I)の R^1 の説明で例示したものと同じものを挙げ ることができる。この R^5 および R^6 はたがいに同一であってもよいし、異なっていてもよ い。Yで示される炭素数 $2\sim 2$ 0 の二価の炭化水素基としては、炭素数 $2\sim 1$ 0 のアルキ レン基およびアルキリデン基が好ましく、例えばメチレン基、エチレン基、プロピレン基 、ブチレン基、エチリデン基、プロピリデン基などが挙げられる。

aおよびbは、それぞれ0または1を示し、複数のOR³は、たがいに同一でも異なっ ていてもよいし、複数のOR⁴はたがいに同一でも異なっていてもよい。

[0036]

前記一般式(II)で表される化合物の例としては、メチレンビス(メチルジメトキシシ ラン)、エチレンビス(エチルジメトキシシラン)、プロピレンビス(エチルジエトキシ シラン)、ブチレンビス(メチルジエトキシシラン)などが挙げられる。

[0037]

本発明で使用するコーティング組成物においては、(B)成分の有機珪素化合物として、一般式(I)、(II)で表される化合物およびその加水分解物の中から適宜1種選択して用いてもよいし、2種以上を選択し、組み合わせて用いてもよい。また、加水分解物は、一般式(I)、(II)で表される有機珪素化合物に、水酸化ナトリウムやアンモニアの水溶液などの塩基性水溶液、酢酸水溶液やクエン酸水溶液などの酸性水溶液を添加し、攪拌することにより調製することができる。

[0038]

本発明で使用するコーティング組成物における前記(A)成分の変性酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子と(B)成分の有機珪素化合物の含有割合については、屈折率及び良好な透明性を得る観点から(B)成分 100 重量部当たり、(A)成分を、固形分として $1\sim500$ 重量部の割合で含有するのが好ましく、 $20\sim250$ 重量部の割合で含有するのがより好ましく、 $50\sim200$ 重量部の割合で含有するのが特に好ましい。

[0039]

本発明で使用されるプラスチック基板は、特に限定されない。このプラスチック基板の材料としては、例えばメチルメタクリレート単独重合体、メチルメタクリレートと1種以上の他のモノマーとをモノマー成分とする共重合体、ジエチレングリコールビスアリルカーボネート単独重合体、ジエチレングリコールビスアリルカーボネートと1種以上の他のモノマーとをモノマー成分とする共重合体、イオウ含有共重合体、ハロゲン含有共重合体、ポリカーボネート、ポリスチレン、ポリ塩化ビニル、不飽和ポリエステル、ポリエチレンテレフタレート、ポリウレタン、ポリチオウレタンなどのプラスチック基材を挙げることができる。審美性(すなわち、コーティング膜とレンズ基材との屈折率差による干渉縞の発生がない)ことを考慮すると特に、屈折率が1.55~1.62であるプラスチックレンズが適している。

[0040]

本発明で使用するコーティング組成物には、所望により、反応を促進するために硬化剤を、種々の基材となるレンズとの屈折率をあわせるために微粒子金属酸化物を、また塗布時における濡れ性を向上させ、硬化膜の平滑性を向上させる目的で各種の有機溶剤や界面活性剤を含有させることもできる。さらに、紫外線吸収剤、酸化防止剤、光安定剤等も硬化膜の物性に影響を与えない限り添加することも可能である。

[0041]

前記硬化剤の例としては、アリルアミン、エチルアミンなどのアミン類、またルイス酸やルイス塩基を含む各種酸や塩基、例えば有機カルボン酸、クロム酸、次亜塩素酸、ホウ酸、過塩素酸、臭素酸、亜セレン酸、チオ硫酸、オルトケイ酸、チオシアン酸、亜硝酸、アルミン酸、炭酸などを有する塩または金属塩、さらにアルミニウム、ジルコニウム、チタニウムを有する金属アルコキシドまたはこれらの金属キレート化合物などが挙げられる。特に好ましい硬化剤は耐擦傷性の観点から、アセチルアセトネート金属塩である。(C)成分として用いられるアセチルアセトネート金属塩としては、 M^1 (C H_3 C O C H C O C H_3) n1 (O R^6) n2 (式中、 M^1 は Z n (II)、T i (IV)、C o (II)、F e (II)、C r (III)、M n (II)、V (III) 、V (IV)、C a (II)、C o (III)、C u (II)、M g (II)、N i (II)、 R^6 は炭素数 $1\sim 8$ の炭化水素基、n1 + n2 は M^1 の価数に相当する数字で 2 ,3 または 4 であり、n2 は 0 ,1 または 2 である。)で表わされる金属錯体化合物が挙げられる。 R^6 としては、前記一般式(I)において例示した炭素数 $1\sim 1$ 0 の炭化水素基、のうち炭素数 $1\sim 8$ のものを挙げることができる。

[0042]

また、前記微粒子状金属酸化物としては、従来公知のもの、例えば酸化アルミニウム、酸化チタン、酸化アンチモン、酸化ジルコニウム、酸化珪素、酸化セリウム、酸化鉄などの微粒子が挙げられる。

[0043]

コーティング組成物の硬化は、通常熱風乾燥または活性エネルギー線照射によって行わ

れ、硬化条件としては、 $70\sim200$ Cの熱風中にて行うのがよく、特に好ましくは $90\sim150$ Cが望ましい。なお活性エネルギー線としては遠赤外線などがあり、熱による損傷を低く抑えることができる。

[0044]

本発明のコーティング組成物を用い、その硬化被膜を基材上に形成する方法としては、 上述したコーティング組成物を基材に塗布する方法が挙げられる。塗布手段としてはディッピング法、スピンコーティング法、スプレー法など通常行われる方法が適用できるが、 面精度の面からディッピング法、スピンコーティング法が特に望ましい。

さらに上述したコーティング組成物を基材に塗布する前に、基材に酸、アルカリ、各種 有機溶剤による化学的処理、プラズマ、紫外線などによる物理的処理、各種洗剤を用いる 洗剤処理、サンドブラスト処理、更には各種樹脂を用いたプライマー処理を施すことによって、基材と硬化膜との密着性などを向上させることができる。

また、コーティング組成物を基材に塗布して、硬化膜を形成した後、硬化膜の上に真空 素着法やスパッタリングなどの物理気相蒸着法等にて、無機酸化物、有機化合物を原料と した反射防止膜を施すことができる。

[0045]

本発明のプラスチックレンズは、眼鏡レンズの他、カメラ用レンズなどに用いることができる。

【実施例】

[0046]

次に、本発明を実施例により、さらに詳細に説明するが、本発明は、これらの例によってなんら限定されるものではない。なお、各例で得られた硬化膜を有するプラスチックレンズは、以下に示す方法により、諸物性を測定した。

得られたプラスチックレンズを、室温で1日間放置した後、以下の(イ)~(二)の評価を行った。

(イ) 干渉縞の評価

蛍光灯下で硬化膜を有する光学部材を目視で判断した。判断基準は以下のとおりである

- ◎……干渉縞が見えない
- ○……干渉縞がほとんど見えない
- **△……少**し見える
- × ····・・・ かなり見える
 - (口) 密着性評価

硬化膜に1.5 mm間隔で100目クロスカットし、このクロスカットした所に粘着テープ (商品名:セロテープ ニチバン(株)製品)を強く貼り付けた後、粘着テープを急速に剥がした後の硬化膜の剥離の有無を調べた。判断基準は以下のとおりである。

- ◎……剥離なし
-剥離数1~10目
- △……剥離数11~50目
- × ········剥離数51~100目

[0047]

(ハ) 透明性評価

暗室内、蛍光灯下で硬化膜に曇りがあるかどうかを目視で調べた。判断基準は以下のとおりである。

- ◎……曇りがみえない
- ○……曇りがほとんどみえない
- △……少し見える
- ×……かなり見える

(二) Baver値測定

 摩耗試験機 BTE? Abrasion Tester (米COLTS社製) 及び、ヘイズ値測定装置(村上

 出証特2005-3016014

色彩技術研究所)を使用し、基準レンズとのヘイズ値変化の差によりBayer値を測定 した。

(サンプル数、測定方法)

- (1) 基準レンズ (CR39基材) 3枚、サンプルレンズ3枚を用意。
- (2) 摩耗テスト前ヘイズ(haze)値の測定。
- (3) BTE? Abrasion Testerにて、摩耗性テスト。 (砂による表面摩耗600往復)
- (4) 摩耗テスト後ヘイズ値の測定。
- (5) Bayer値算出 (3枚分の平均値とする) (Bayer値= 基準レンズの透過率変化/サンプルレンズの透過率変化)

[0048]

[変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子の製造] 製造例1

(a) 工程

しゅう酸 ((COOH) 2·2 H2O) 37.5 kgを純水220 kgに溶解し、これを 500Lの容器にとり、攪拌下70℃まで加温し、35%過酸化水素水150kgと金属 スズ (山石金属社製商品名:AT-SN、No200N) 75 k g を添加した。

過酸化水素水と金属スズの添加は交代に行った。初めに35%過酸化水素水10kgを 次いで金属スズ5kgを添加した。反応が終了するのを待って(5~10分)この操作を 繰り返した。添加に要した時間は2.5時間で、添加終了後、更に90℃で1時間加熱し 、反応を終了させた。過酸化水素水と金属スズのモル比はH2O2/Snとして2.48で あった。

得られた酸化スズゾルは非常に透明性が良好であった。この酸化スズゾルの収量は、3 52kgで比重1.312、pH1.49、粘度44mPa·s、SnO2として26. 1重量%であった。

得られたゾルを電子顕微鏡で観察したところ、10~15nmの球状の分散性の良い粒 子であった。このゾルは放置によりやや増粘傾向を示したが、室温6ヶ月放置ではゲル化 は認められず安定であった。

得られたゾル230kgを純水にてSnO2として5重量%に希釈し、イソプロピルア ミンを3kg添加し、陰イオン交換樹脂(Rohm&Haas社製、商品名:アンバーライトIR A-410)を充填したカラムに通液、ついで90℃で1hr加熱熟成、さらに陰イオン 交換樹脂(前出:アンバーライトIRA-410)を充填したカラムに通液し、アルカリ 性の酸化スズゾル1431kgを得た。

得られたゾル400kgを140℃で5hr加熱処理した。

[0049]

(b) 工程

オキシ塩化ジルコニウム水溶液 (ZrO2濃度は18.4重量%) 870g (ZrO2と して160g含有する。)に純水1kgを添加し、ついで撹拌下に、室温で、(a)工程 で得られたアルカリ性の酸化第二スズ水性ゾル25.7kg(SnO2として1068g)を添加した。混合液はZrO2/SnO2重量比0. 15でコロイド色を有する透明性の 良好なゾルであった。

[0050]

(c) 工程

(b) 工程で調製した混合液を撹拌下に、90℃で5時間加熱処理を行い、酸化第二ス ズー酸化ジルコニウム複合体ゾル27.6kgを得た。このゾルはSnO2として3.3 7重量%、ZrO2として0.50重量%、SnO2+ZrO2として3.87重量%でコ ロイド色を有するが、透明性は良好であった。

[0051]

(d) 工程

3号珪そう (SiO2として29.0重量%含有する。) 207gを水2650gに溶

解し、ついでタングステン酸ナトリウムNa₂WO₄・2 H₂O(WO₃として74重量%含有する)60.8 gおよびスズ酸ナトリウムNaSnO₃・H₂O(SnO₂として55重量%含有する)81.8 gを溶解した。次いでこれを水素型陽イオン交換樹脂(Rohm&Haas社製、商品名:アンバーライトIR-120B)のカラムに通すことにより酸性の酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体ゾル(pH2.1、WO₃として1.3 重量%、SnO₂として1.3 重量%、SnO₂として1.3 重量%、SiO₂として1.7 重量%を含有し、WO₃/SnO₂重量比1.0、SiO₂/SnO₂重量比1.33、粒子径2.5 nmであった。)3450 gを得た。

[0052]

(e) 工程

(d)工程で調製した酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体ゾル3450g(WO3+SnO2+SiO2として150gを含有する。)に撹拌下に、室温で(c)工程で調製した酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体ゾル12200g(ZrO2+SnO2として500g含有する。)を20分で添加し、30分間撹拌を続行した。得られた混合液は酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子(ZrO2+SnO2)と酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体コロイド粒子(WO3+SnO2+SiO2)の比は(WO3+SnO2+SiO2)/(ZrO2+SnO2)重量比0.30、全金属酸化物4.2重量%であり、コロイド粒子のミクロ凝集による白濁傾向を示した。

[0053]

(f) 工程

(e) 工程で得た混合液 15650 g にジイソブチルアミンを 11.0 g 添加し、水酸 基型陰イオン交換樹脂(前出:アンバーライト I R A -410)を充填したカラムに室温で通液、次いで $80\sim90$ $\mathbb C$ で 1 h r 加熱熟成することにより変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体水性ゾル(希薄液) 19680 g を得た。このゾルは全金属酸化物 3.3 重量%、p H 10.64 で、コロイド色は呈するが透明性は良好であった。

[0054]

(f)工程で得られた変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体水性ゾル(希薄液)を、分画分子量 10 万の限外濾過膜の濾過装置により室温で濃縮し、高濃度の変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体水性ゾル 2641g を得た。このゾルは全金属酸化物($ZrO_2+SnO_2+WO_3+SiO_2$)濃度 24.6 重量%で、安定であった

上記高濃度の変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体水性ゾル2641gに 撹拌下に、室温で酒石酸6.5g、ジイソブチルアミン9.8g、消泡剤(サンノプコ社製、商品名:SNディフォーマー483)1滴を加え、1時間撹拌した。このゾルを攪拌機付き反応フラスコで常圧下、メタノール24リットルを少しずつ加えながら水を留去することにより、水性ゾルの水をメタノールで置換した変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体メタノールゾル1620gを得た。このゾルは比重1.244、pH6.78(水との等重量混合物)、粘度1.3mPa·s、全金属酸化物($ZrO_2+SnO_2+WO_3+SiO_2$)濃度は40.5重量%、水分0.59重量%、電子顕微鏡観察による粒子径は10~15nmであった。

このゾルを全金属酸化物($ZrO_2+SnO_2+WO_3+SiO_2$)濃度として、47重量%まで濃縮したものを、100 c m 3 のメスシリンダーに入れ、B型粘度計のNo. 1 ローターを用い60 r p mの回転数で測定した粘度は、6.5 m P a · s であった。

このゾルはコロイド色を呈し、透明性が高く、室温で3ケ月放置後も沈降物の生成、白濁、増粘などの異常は認められず安定であった。またこのゾルの乾燥物の屈折率は1.85であった。

[0055]

製造例 2

製造例2は、製造例1の(a)工程、(b)工程、(c)工程と同様の工程を行い、その後に、以下の工程を行った。

(d) 工程

3号珪そう (SiO2として29.0重量%含有する。) 138gを水1766gに溶 解し、ついでタングステン酸ナトリウムNa2WO4・2H2O(WO3として74重量%含 有する) 40.5gおよびスズ酸ナトリウムNaSnO3·H2O(SnO2として55重 量%含有する)55.6gを溶解した。次いでこれを水素型陽イオン交換樹脂(前出:ア ンバーライトIR-120B)のカラムに通すことにより酸性の酸化タングステンー酸化 第二スズー二酸化珪素複合体ゾル (pH2.0、WO3として1.2重量%、SnO2とし て1. 2重量%、SiO2として1. 6重量%を含有し、WO3/SnO2重量比1. 0、 SiO2/SnO2重量比1.33、粒子径2.5nmであった。)2520gを得た。

[0056]

(e) 工程

(d) 工程で調製した酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体ゾル252 Og (WO3+SnO2+SiO2として150gを含有する。) に撹拌下に、室温で実施 例1の(c)工程で調製した酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体ゾル12200g(ZrO_2+SnO_2 として500g含有する。)を20分で添加し、30分間撹拌を続行し た。得られた混合液は酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子(ZrO2+ Sn〇2)と酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体コロイド粒子(W〇3+ S n O₂ + S i O₂) の比は (W O₃ + S n O₂ + S i O₂) / (Z r O₂ + S n O₂) 重量比 0.20、全金属酸化物4.1重量%であり、コロイド粒子のミクロ凝集による白濁傾向 を示した。

[0057]

(f) 工程

(e) 工程で得た混合液14720gにジイソブチルアミンを11.0g添加し、水酸 基型陰イオン交換樹脂(前出:アンバーライトIRA-410)を充填したカラムに室温 で通液、次いで80~90℃で1hr加熱熟成することにより変性された酸化第二スズー 酸化ジルコニウム複合体水性ゾル(希薄液)18480gを得た。このゾルは全金属酸化 物3.2重量%、pH10.23で、コロイド色は呈するが透明性は良好であった。

[0058]

(f) 工程で得られた変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体水性ゾル(希 薄液)を、分画分子量10万の限外濾過膜の濾過装置により室温で濃縮し、高濃度の変性 された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体水性ゾル3458gを得た。このゾルは全 金属酸化物 (ZrO₂+SnO₂+WO₃+SiO₂) 14.8重量%で、安定であった。

上記高濃度の変性された酸化第二スズ-酸化ジルコニウム複合体水性ゾル3243gに 撹拌下に、室温で酒石酸4.8g、ジイソブチルアミン7.2g、消泡剤(前出:SNデ ィフォーマー483)1滴を加え、1時間撹拌した。このゾルを攪拌機付き反応フラスコ で常圧下、メタノール26リットルを少しずつ加えながら水を留去することにより、水性 ゾルの水をメタノールで置換した変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体メタ ノールゾル1240gを得た。このゾルは比重1.235、pH6.95(水との等重量 混合物)、粘度1.5mPa·s、全金属酸化物(ZrO2+SnO2+WO3+SiO2) 濃度は40.2重量%、水分0.90重量%、電子顕微鏡観察による粒子径は10~15 nmであった。

このゾルはコロイド色を呈し、透明性が高く、室温で3ケ月放置後も沈降物の生成、白 濁、増粘などの異常は認められず安定であった。またこのゾルの乾燥物の屈折率は1.8 5であった。

[0059]

製造例3

製造例3は、製造例1の(a)工程、(b)工程、(c)工程と同様の工程を行い、そ の後に、以下の工程を行った。

(d)工程

3号珪そう (SiO2として29.0重量%含有する。) 101.6gを水1825g

に溶解し、ついでタングステン酸ナトリウムNa₂WO₄ · 2 H₂O(WO₃として74重量%含有する)32.3 gおよびスズ酸ナトリウムNaSnO₃ · H₂O(SnO₂として55重量%含有する)40.8 gを溶解した。次いでこれを水素型陽イオン交換樹脂(前出:アンバーライトIR-120B)のカラムに通すことにより酸性の酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体ゾル(pH2.1、WO₃として0.9重量%、SnO₂として0.9重量%、SiO₂として1.1重量%を含有し、WO₃/SnO₂重量比1.0、SiO₂/SnO₂重量比1.33、粒子径2.5 nmであった。)2640 gを得た

[0060]

(e) 工程

(d)工程で調製した酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体ゾル 2 6 4 0 g(WO₃+S n O₂+S i O₂として 7 5 gを含有する。)に撹拌下に、室温で(c)工程で調製した酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体ゾル 1 2 2 0 0 g(Z r O₂+S n O₂として 5 0 0 g含有する。)を 2 0 分で添加し、 3 0 分間撹拌を続行した。

得られた混合液は酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子(ZrO_2+SnO_2)と酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体コロイド粒子($WO_3+SnO_2+SiO_2$)の比は($WO_3+SnO_2+SiO_2$)/(ZrO_2+SnO_2)重量比0.14、全金属酸化物3.9重量%であり、コロイド粒子のミクロ凝集による白濁傾向を示した。

[0061]

(f) 工程

(e) 工程で得た混合液 14840 g にジイソブチルアミンを 11.0 g 添加し、水酸 基型陰イオン交換樹脂(前出:アンバーライト I R A -410)を充填したカラムに室温で通液、次いで $80\sim90$ C で 1 h r 加熱熟成することにより変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体水性ゾル(希薄液) 19360 g を得た。このゾルは全金属酸化物 3.0 重量%、p H 10.50 で、コロイド色は呈するが透明性は良好であった。

[0062]

(f) 工程で得られた変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体水性ゾル(希薄液)を、分画分子量 10 万の限外濾過膜の濾過装置により室温で濃縮し、高濃度の変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体水性ゾル 2352 gを得た。このゾルの全金属酸化物($2rO_2+SnO_2+WO_3+SiO_2$)濃度は 22.0 重量%で、安定であった。

このゾルはコロイド色を呈し、透明性が高く、室温で3ケ月放置後も沈降物の生成、白濁、増粘などの異常は認められず安定であった。またこのゾルの乾燥物の屈折率は1.8 5であった

[0063]

製造例4

(a)工程

しゅう酸 ((COOH) 2·2 H₂O) 37.5 k gを純水363 k g に溶解し、これを500 L の容器にとり、攪拌下70℃まで加温し、35%過酸化水素水150 k g と金属スズ (前出: AT-SN、No200N) 75 k g を添加した。

過酸化水素水と金属スズの添加は交代に行った。初めに35%過酸化水素水10kgを次いで金属スズ5kgを添加した。反応が終了するのを待って($5\sim10$ 分)この操作を繰り返した。添加に要した時間は2.5時間で、添加終了後、35%過酸化水素水10kgを更に添加し、90%で1時間加熱、反応を終了させた。過酸化水素水と金属スズのモル比は $H_2O_2/Sn2.60$ であった。

得られた酸化スズゾルは非常に透明性が良好であった。この酸化スズゾルの収量は、622kgで比重1.156、pH1.56、 SnO_2 として15.0重量%であった。

得られたゾルを電子顕微鏡で観察したところ、 $10 \sim 15$ n mの球状の分散性の良い粒子であった。このゾルは放置によりやや増粘傾向を示したが、ゲル化は認められず安定であった。

得られたゾル622kgを純水にて SnO_2 として5重量%に希釈し、イソプロピルアミンを 4.7 kg添加し、陰イオン交換樹脂(前出:アンバーライトIRA-410)を充填したカラムに通液、ついで 95 Cで 1 h r 加熱熟成、さらに陰イオン交換樹脂(前出:アンバーライト IRA-410)を充填したカラムに通液し、アルカリ性の酸化スズゾル2 194 kgを得た。ついで、得られたゾルを 140 Cで 5 h r 加熱処理した。

[0064]

(b) 工程

オキシ塩化ジルコニウム水溶液(ZrO_2 濃度は17.68重量%)76.1kg(ZrO_2 として13.5kg含有する。)に純水330kgおよび35%塩酸3.2kgを添加し、ついで撹拌下に、室温で、(a)工程で得られたアルカリ性の酸化第二スズ水性ゾル2597kg (SnO_2 として89.7kg) を添加した。混合液は ZrO_2/SnO_2 重量比0.15でコロイド色を有する透明性の良好なゾルであった。

[0065]

(c) 工程

(b)工程で調製した混合液を撹拌下に、95 ℃で5 時間加熱処理を行い、酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体ゾル2958kg を得た。このゾルは SnO_2 として3.03 重量%、 ZrO_2 として0.46 重量%、 SnO_2 + ZrO_2 として3.49 重量%でコロイド色を有するが、透明性は良好であった。

[0066]

(d) 工程

3号珪そう(SiO₂として29.3重量%含有する。)38.9kgを純水830kgに溶解し、ついでタングステン酸ナトリウムNa₂WO₄・2H₂O(WO₃として69.8重量%含有する)12.2kgおよびスズ酸ナトリウムNaSnO₃・H₂O(SnO₂として55.7重量%含有する)15.3kgを溶解した。次いでこれを水素型陽イオン交換樹脂(前出:IR-120B)のカラムに通すことにより酸性の酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体ゾル(pH2.2、WO₃として0.7重量%、SnO₂として0.7重量%、SiO₂として0.9重量%を含有し、WO₃/SnO₂重量比1.0、SiO₂/SnO₂重量比1.33であった。)1201kgを得た。

[0067]

(e) 工程

(d)工程で調製した酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体ゾル1179kg ($WO_3+SnO_2+SiO_2$ として28.4kgを含有する。)に撹拌下に、室温で(c)工程で調製した酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体ゾル2958kg (ZrO_2+SnO_2 として103.2kg含有する。)を60分で添加し、10分間撹拌を続行した。得られた混合液は酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子(ZrO_2+SnO_2) と酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体コロイド粒子($WO_3+SnO_2+SiO_2$) / (ZrO_2+SnO_2) 重量比0.25、全金属酸化物は3.46重量%であり、コロイド粒子のミクロ凝集による白濁傾向を示した。

[0068]

(f) 工程

(e)工程で得た混合液 3798 k g にジイソブチルアミンを 2.3 k g 添加し、水酸基型陰イオン交換樹脂(前出:アンバーライト I R A -410)を充填したカラムに室温で通液、次いで 90 $\mathbb C$ で 1 h r 加熱熟成することにより変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体水性ゾル(希薄液)を得た。このゾルは、p H 9.59 で、コロイド色は呈するが透明性は良好であった。

[0069]

(f) 工程で得られた変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体水性ゾル(希薄液)を、分画分子量10万の限外濾過膜の濾過装置により $40\sim50$ $\mathbb C$ で濃縮し、高濃度の変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体水性ゾル365 k g を得た。このゾルの全金属酸化物($\mathbb Z$ r $\mathbb O_2$ + $\mathbb S$ n $\mathbb O_2$ + $\mathbb W$ O $_3$ + $\mathbb S$ i $\mathbb O_2$)濃度は33.5 重量%で、安定であった。

上記高濃度の変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体水性ゾル350kgに撹拌下に、室温で酒石酸1.1kg、ジイソブチルアミン1.7kg、消泡剤(前出:SNディフォーマー483)1滴を加え、1時間撹拌した。このゾルを攪拌機付き反応容器で常圧下、メタノール4203kgを添加しながら水を留去することにより、水性ゾルの水をメタノールで置換した変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体メタノールゾル218gを得た。このゾルは比重1.285、pH6.40(水との等重量混合物)、粘度1.3mPa·s、全金属酸化物($ZrO_2+SnO_2+WO_3+SiO_2$)は42.8重量%、水分0.34重量%、電子顕微鏡観察による粒子径は10~15nmであった

このメタノールゾルを全金属酸化物($ZrO_2+SnO_2+WO_3+SiO_2$)濃度として、47.8重量%まで濃縮したものを、 $100cm^3$ のメスシリンダーに入れ、B型粘度計のNo.1ローターを用い60rpmの回転数で測定した粘度は、5.5mPa·sであった。

このゾルはコロイド色を呈し、透明性が高く、室温で沈降物の生成、白濁、増粘などの異常は認められず安定であった。またこのゾルの乾燥物の屈折率は1.85であった。

[0070]

製造例 5

(a) 工程

しゅう酸 ((COOH) 2·2 H2O) 37.5 kgを純水363 kgに溶解し、これを500 Lの容器にとり、攪拌下70℃まで加温し、35%過酸化水素水150 kgと金属スズ (前出:AT-SN、No200N) 75 kgを添加した。

過酸化水素水と金属スズの添加は交代に行った。初めに35%過酸化水素水10 k g を 次いで金属スズ5 k g を添加した。反応が終了するのを待って($5\sim10$ 分)この操作を 繰り返した。添加に要した時間は2.5 時間で、添加終了後、35%過酸化水素水10 k g を 更に添加し、90 $\mathbb C$ $\mathbb C$ $\mathbb C$ 1 時間加熱、反応を終了させた。過酸化水素水と金属スズのモル比 $\mathbb C$ $\mathbb C$

得られた酸化スズゾルは非常に透明性が良好であった。この酸化スズゾルの収量は、626kgで比重1.154、pH1.56、SnO2濃度は14.9%であった。

得られたゾルを電子顕微鏡で観察したところ、10~15 nmの球状の分散性の良い粒子であった。このゾルは放置によりやや増粘傾向を示したが、ゲル化は認められず安定であった。

得られたゾル626kgを純水にて SnO_2 として5重量%に希釈し、イソプロピルアミンを 4.66 kg添加し、陰イオン交換樹脂(前出:アンバーライトIRA-410)を充填したカラムに通液、ついで 95 ℃で 1 h r 加熱熟成、さらに陰イオン交換樹脂(前出:アンバーライトIRA-410)を充填したカラムに通液し、アルカリ性の酸化スズゾル 2535 k g を得た。ついで、得られたゾルを 140 ℃で 5 h r 加熱処理した。

[0071]

(b) 工程

オキシ塩化ジルコニウム水溶液 (ZrO2濃度は17.68重量%) 78.2 kg (Z r O₂として13.8 k g 含有する。) に純水300 k g および35%塩酸3.3 k g を 添加し、ついで撹拌下に、室温で、(a)工程で得られたアルカリ性の酸化第二スズ水性 ゾル2529kg (SnO₂として91.0kg) を添加した。混合液はZrO₂/SnO 2重量比0.15でコロイド色を有する透明性の良好なゾルであった。

[0072]

(c) 工程

(b) 工程で調製した混合液を撹拌下に、95℃で5時間加熱処理を行い、酸化第二ス ズー酸化ジルコニウム複合体ゾル3471kgを得た。このゾルはSnO2として2.6 2 重量%、ZrO2として0.40重量%、SnO2+ZrO2として3.01重量%でコ ロイド色を有するが、透明性は良好であった。

[0073]

(d) 工程

3号珪そう (SiO2として29.3重量%含有する。) 49.8 k gを純水898 k gに溶解し、ついでタングステン酸ナトリウムNa2WO4・2H2O(WO3として69. 8 重量%含有する) 10.5 kgおよびスズ酸ナトリウムNaSnO3・H2O (SnO2 として55.7重量%含有する)13.1kgを溶解した。次いでこれを水素型陽イオン 交換樹脂(前出: IR-120B)のカラムに通すことにより酸性の酸化タングステンー 酸化第二スズー二酸化珪素複合体ゾル (pH2.0、WO3として0.6重量%、SnO2 として 0.6 重量%、 SiO_2 として 1.2 重量%を含有し、 WO_3/SnO_2 重量比 1.0、SiO₂/SnO₂重量比2.0であった。) 1179kgを得た。

[0074]

(e) 工程

(d) 工程で調製した酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体ゾル117 9 kg(WO3+SnO2+SiO2として29.2kgを含有する。)に撹拌下に、室温 で(c)工程で調製した酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体ゾル3471kg(Zr $O_2 + S n O_2$ として1 0 4. 8 k g含有する。)を6 0分で添加し、1 0分間撹拌を続行 した。得られた混合液は酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子 (ZrO2 +SnO₂)と酸化タングステン-酸化第二スズ-二酸化珪素複合体コロイド粒子(WO₃ + S n O₂ + S i O₂) の比は(W O₃ + S n O₂ + S i O₂) / (Z r O₂ + S n O₂) 重量 比0.25、全金属酸化物は2.9重量%であり、コロイド粒子のミクロ凝集による白濁 傾向を示した。

[0075]

(f) 工程

(e) 工程で得た混合液4650kgにジイソブチルアミンを2.3kg添加し、水酸 基型陰イオン交換樹脂(前出:アンバーライトIRA-410)を充填したカラムに室温 で通液、次いで90℃で1hr加熱熟成することにより変性された酸化第二スズー酸化ジ ルコニウム複合体水性ゾル(希薄液)を得た。このゾルは、pH9.10で、コロイド色 は呈するが透明性は良好であった。

[0076]

(f) 工程で得られた変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体水性ゾル(希 薄液)を、分画分子量10万の限外濾過膜の濾過装置により40~50℃で濃縮し、高濃 度の変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体水性ゾル358kgを得た。この ゾルは全金属酸化物 ($Z r O_2 + S n O_2 + W O_3 + S i O_2$) 31.9重量%で、安定であ った。

上記高濃度の変性された酸化第二スズ-酸化ジルコニウム複合体水性ゾル358kgに 撹拌下に、室温で酒石酸1.1kg、ジイソブチルアミン1.7kg、消泡剤(前出:S Nディフォーマー483) 1滴を加え、1時間撹拌した。このゾルを攪拌機付き反応容器 で常圧下、メタノール5010リットルを添加しながら水を留去することにより、水性ゾ ルの水をメタノールで置換した変性された酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体メタノ

ールゾル220gを得た。このゾルは比重1.280、pH6.59(水との等重量混合物)、粘度2. $1mPa\cdot s$ 、全金属酸化物($ZrO_2+SnO_2+WO_3+SiO_2$)は42.8重量%、水分0.43重量%、電子顕微鏡観察による粒子径は $10\sim 15nm$ であった。

このメタノールゾルを全金属酸化物($ZrO_2+SnO_2+WO_3+SiO_2$)濃度として、46.8重量%まで濃縮したものを、 $100cm^3$ のメスシリンダーに入れ、B型粘度計のNo.1ローターを用い60rpmの回転数で測定した粘度は、6.3mPa·sであった。

このゾルはコロイド色を呈し、透明性が高く、室温で沈降物の生成、白濁、増粘などの異常は認められず安定であった。またこのゾルの乾燥物の屈折率は1.85であった。

[0077]

比較製造例1

変性酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体ゾルの製造

<酸化第二スズゾルの調製>金属スズ粉末と塩酸水溶液と過酸化水素水溶液との反応により得られた比重1. 420、pH0. 40、撹拌直後の粘度 32mPa · s 、 SnO_2 含量 3.0 重量%、HC 1 含量 2.56 重量%、電子顕微鏡による紡錘状コロイド粒子径 10nm以下、BET法による粒子の比表面積 $120m^2/g$ 、この比表面積からの換算粒子径 10mm2、10mm2、10mm3、次黄色透明の酸化第二スズ水性ゾル 1200 g を水 1080 g に分散させた後、これにイソプロピルアミン 10mm4、8 g を加え、次いで、この液を水酸基型陰イオン交換樹脂充填のカラムに通すことにより、アルカリ性の酸化第二スズ水性ゾル 13440 g を得た。このゾルは、安定であり、コロイド色を呈しているが、透明性が非常に高く、比重 1.02 g 、 10mm6 以 10mm7 以 10mm7 以 10mm7 以 10mm7 以 10mm8 以 10mm9 的 10mm9 以 10mm9

[0078]

(a) 工程

試薬のオキシ塩化ジルコニウム($ZrOCl_2 \cdot 8H_2O$)を水に溶解して調製したオキシ塩化ジルコニウム水溶液(ZrO_2 として 2.0 重量%) 3043 g(ZrO_2 として 60.87 g 含有する。)に撹拌下に、室温で、上記調製したアルカリ性の酸化第二スズ水性ゾル 10791 g(SnO_2 として 409.5 g)を添加し、二時間撹拌を続行した。混合液は ZrO_2/SnO_2 重量比 0.15、 pH1.50でコロイド色を有する透明性の良好なゾルであった。

[0079]

- (b) 工程(酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体ゾルの作製)
- (a) 工程で調製した混合液を撹拌下に、90 ℃で5 時間加熱処理を行い、酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体ゾル13834g を得た。このゾルは SnO_2 として2.96 重量%、 ZrO_2 として0.44 重量%、 SnO_2 + ZrO_2 として3.40 重量%、PH1.45で、粒子径9.0nm、コロイド色を有するが、透明性は良好であった。

[0080]

- (c) 工程(酸化タングステン-酸化第二スズー二酸化珪素複合体ゾルの作製)
- 3号珪そう(SiO2として29.0重量%含有する。)113gを水2353.7gに溶解し、次いでタングステン酸ナトリウムNa2WO4・2H2O(WO3として71重量%含有する。)33.3gおよびスズ酸ナトリウムNaSnO3・H2O(SnO2として55重量%含有する。)42.45gを溶解する。次いでこれを水素型陽イオン交換樹脂のカラムに通すことにより酸性の酸化タングステンー酸化第二スズー二酸化珪素複合体ゾル(pH2.1、WO3として0.75重量%、SnO2として0.75重量%、SiO2として1.00重量%を含有し、WO3/SnO2重量比1.0、SiO2/SnO2重量比1.33であり、粒子径2.5nmであった。)3150gを得た。

[0081]

(d) 工程

[0082]

(e) 工程(変性酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体ゾルの作製)

(d) 工程で得た混合液 14742. 6 g に ジイソブチルアミンを 9. 5 g 添加し、次いで水酸基型陰イオン交換樹脂(前出:アンバーライト 1 R A -410)を充填したカラムに室温で通液、次いで 80 $\mathbb C$ で 1 時間加熱熟成することにより変性酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体水性ゾル(希薄液) 16288 g を得た。このゾルは全金属酸化物 2 . 90 重量%、pH10. 43 で、コロイド色は呈するが透明性は良好であった。

[0083]

(e) 工程で得られた変性酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体水性ゾル(希薄液)を、分画分子量 5万の限外濾過膜の濾過装置により室温で濃縮し、高濃度の変性酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体水性ゾル 2 1 8 2 g を得た。このゾルは p H 8. 7 1、全金属酸化物($Z r O_2 + S n O_2 + W O_3 + S i O_2$)18.3 重量%で、安定であった。

上記高濃度の変性酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体水性ゾル 2 1 8 2 g に撹拌下に、室温で酒石酸 4 . 0 g、ジイソブチルアミン 6 . 0 g、消泡剤(前出:S N ディフォーマー 4 8 3) 1 滴を加え、1 時間撹拌した。このゾルを攪拌機付き反応フラスコで常圧下、メタノール 2 0 リットルを少しずつ加えながら水を留去することにより、水性ゾルの水をメタノールで置換した変性酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体メタノールゾル 1 7 1 g を得た。このゾルは比重 1 . 1 2 4、p H 7 . 4 5(水との等重量混合物)、粘度 2 . 3 m P a · s、全金属酸化物(2 r 0 2 + S n 0 2 + W 0 3 + S i 0 2) 3 2 . 7 重量%、水分 0 . 4 7 重量%、電子顕微鏡観察による粒子径は 1 0 ~ 1 5 n m であった。このゾルはコロイド色を呈し、透明性が高く、室温で 3 ケ月放置後も沈降物の生成、白濁、増粘などの異常は認められず安定であった。またこのゾルの乾燥物の屈折率は 1 . 7 6 であった。

[0084]

実施例1

[コーティング組成物の製造]

5 C雰囲気下、製造例5で作製した(A)成分である変性酸化第二スズー酸化ジルコニウムー酸化タングステンー酸化珪素複合体メタノールゾル45 重量部と(B)成分である γ ーグリシドキシプロピルトリメトキシシラン15 重量部及びテトラエトキシシラン3 重量部とを混合し、1時間攪拌した。その後、0.001 モル/ L濃度の塩酸4.5 重量部を添加し、50 時間攪拌した。その後、溶媒としてプロピレングリコールモノメチルエーテル(PGM)25 重量部、ダイアセトンアルコール(DAA)9 重量部及び(C)成分であるアルミニウムトリスアセチルアセトネート(AL-AA)1.8 重量部、過塩素酸アルミニウム0.05 重量部を順次添加し、150 時間攪拌した。得られた溶液を 0.5μ mのフィルターでろ過したものをコーティング組成物とした。

[0085]

「硬化膜の形成]

レンズ基材 [HOYA株式会社製,商品名:アイアス(屈折率1.60)]を60℃、10重量%水酸化ナトリウム水溶液中に300秒間浸漬し、その後、超音波28kHz印加の下イオン交換水を用いて300秒間洗浄した。最後に、70℃雰囲気下、乾燥させる一連の工程を基材前処理とした。

前処理を施したレンズ基材アイアスを、ディッピング法にてコーティング組成物に30秒間浸漬し、30cm/分にて引き上げた基材を、120 C、60 分間の条件にて硬化膜を形成した。評価結果を表1 に示す。

[0086]

「反射防止膜の形成]

硬化膜を施したプラスチックレンズ基材を蒸着装置に入れ、排気しながら 8 5 $^{\circ}$ に加熱し、2.7 m P a (2×10⁻⁵ torr) まで排気した後、電子ビーム加熱法にて蒸着原料を蒸着させて、SiO₂ からなる膜厚 0.6 $^{\circ}$ んの下地層、この下地層の上にTa₂O₅、ZrO₂、Y₂O₃ からなる混合層 (n d = 2.05、n $^{\circ}$ = 0.0 5 $^{\circ}$ 2 $^{\circ}$ 3 $^{\circ}$ 2 $^{\circ}$ 2 $^{\circ}$ 3 $^{\circ}$ 2 $^{\circ}$ 3 $^{\circ}$ 2 $^{\circ}$ 3 $^{\circ}$ 3 $^{\circ}$ 2 $^{\circ}$ 3 $^{\circ}$ 3 $^{\circ}$ 3 $^{\circ}$ 6 $^{\circ}$ 6 $^{\circ}$ 3 $^{\circ}$ 6 $^{\circ}$ 6 $^{\circ}$ 9 $^{\circ}$ 6 $^{\circ}$ 7 $^{\circ}$ 8 $^{\circ}$ 2 $^{\circ}$ 8 $^{\circ}$ 2 $^{\circ}$ 3 $^{\circ}$ 6 $^{\circ}$ 6 $^{\circ}$ 9 $^{\circ}$ 6 $^{\circ}$ 7 $^{\circ}$ 8 $^{\circ}$ 2 $^{\circ}$ 6 $^{\circ}$ 9 $^{\circ}$ 6 $^{\circ}$ 9 $^{\circ}$ 9

[0087]

実施例2

実施例1において、製造例5で作製した(A)成分である変性酸化第二スズー酸化ジルコニウムー酸化タングステンー酸化珪素複合体メタノールゾルの代わりに製造例1で作製した(A)成分である変性酸化第二スズー酸化ジルコニウムー酸化タングステンー酸化珪素複合体メタノールゾルを用いた以外は、実施例1と同様にしてコーティング組成物を調製し、同様にしてレンズ基材アイアスに硬化膜及び反射防止膜を形成した。評価結果を表1に示す。

[0088]

実施例3

実施例1において、製造例5で作製した(A)成分である変性酸化第二スズー酸化ジルコニウムー酸化タングステンー酸化珪素複合体メタノールゾルの代わりに製造例2で作製した(A)成分である変性酸化第二スズー酸化ジルコニウムー酸化タングステンー酸化珪素複合体メタノールゾルを用いた以外は、実施例1と同様にしてコーティング組成物を調製し、同様にしてレンズ基材アイアスに硬化膜及び反射防止膜を形成した。評価結果を表1に示す。

[0089]

実施例4

実施例1において、製造例5で作製した(A)成分である変性酸化第二スズー酸化ジルコニウムー酸化タングステンー酸化珪素複合体メタノールゾルの代わりに製造例3で作製した(A)成分である変性酸化第二スズー酸化ジルコニウムー酸化タングステンー酸化珪素複合体メタノールゾルを用いた以外は、実施例1と同様にしてコーティング組成物を調製し、同様にしてレンズ基材アイアスに硬化膜及び反射防止膜を形成した。評価結果を表1に示す。

[0090]

実施例5

実施例1において、製造例5で作製した(A)成分である変性酸化第二スズー酸化ジルコニウムー酸化タングステンー酸化珪素複合体メタノールゾルの代わりに製造例4で作製した(A)成分である変性酸化第二スズー酸化ジルコニウムー酸化タングステンー酸化珪素複合体メタノールゾルを用いた以外は、実施例1と同様にしてコーティング組成物を調製し、同様にしてレンズ基材アイアスに硬化膜及び反射防止膜を形成した。評価結果を表1に示す。

[0091]

実施例 6

実施例 1 において γ ーグリシドキシプロピルトリメトキシシランの代わりに γ ーグリシドキシプロピルトリエトキシシランを用いた以外は、実施例 1 と同様にしてコーティング組成物を調製し、同様にしてレンズ基材アイアスに硬化膜及び反射防止膜を形成した。評価結果を表 1 に示す。

[0092]

実施例7

実施例 1 において γ ーグリシドキシプロピルトリメトキシシランの代わりに γ ーメタクリロキシプロピルトリメトキシシランを用い、実施例 1 と同様にしてコーティング組成物を調製し、同様にしてレンズ基材アイアスに硬化膜及び反射防止膜を形成した。評価結果を表 1 に示す。

[0093]

実施例8

実施例1においてテトラエトキシシランの代わりにテトラメトキシシランを用い、実施例1と同様にしてコーティング組成物を調製し、同様にしてレンズ基材アイアスに硬化膜及び反射防止膜を形成した。評価結果を表1に示す。

[0094]

実施例9

実施例1においてプロピレングリコールモノメチルエーテル(PGM)の代わりにイソプロパノール(IPA)を用い、実施例1と同様にしてコーティング組成物を調製し、同様にしてレンズ基材アイアスに硬化膜及び反射防止膜を形成した。評価結果を表1に示す。

[0095]

実施例10

実施例1においてプロピレングリコールモノメチルエーテル (PGM) の代わりに1-ブタノールを用い、実施例1と同様にしてコーティング組成物を調製し、同様にしてレンズ基材アイアスに硬化膜及び反射防止膜を形成した。評価結果を表1に示す。

[0096]

比較例1

コーティング剤の調製回転子を備えた反応器に、 γ ーグリシドキシプロピルトリメトキシシラン 15 重量部と、比較製造例 1 で得られた変性酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体メタノールゾル 49 重量部を仕込み、4 \mathbb{C} で 3 時間攪拌したのち、0 . 001 規定の塩酸 3 . 5 重量部を徐々に反応器中に滴下し、4 \mathbb{C} で 4 8 時間攪拌した。次に、これにプロピレングリコールモノメチルエーテル 30 重量部およびシリコーン系界面活性剤 0 . 0 4 重量部を添加混合し、4 \mathbb{C} で 3 時間攪拌したのちアルミニウムアセチルアセトネート 0 . 60 重量部および過塩素酸アルミニウム(アルドリッチ社製)0 . 05 重量部を添加混合した。4 \mathbb{C} で 3 日間攪拌したのち、4 \mathbb{C} で 2 日間静置することにより、コーティング剤を調製した。該コーティング剤を用いて、実施例 1 と同様にしてレンズ基材アイアスに硬化膜を形成した。さらに、実施例 1 と同様の反射防止膜を形成し、評価を行った。評価結果を表 1 に示す。

[0097]

比較例2

比較例 1 において、 γ ーグリシドキシプロピルトリメトキシシラン 1 5 重量部の代わりに、 β ー (3 , 4 ーエポキシシクロヘキシル)エチルトリメトキシシラン 1 5 重量部を用いた以外は、比較例 1 と同様に実施した。評価結果を表 1 に示す。

[0098]

【表1】

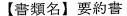
表1

	干渉縞		密着性		透明性		Bayer値	
	硬化膜	反射防止膜	硬化膜	反射防止膜	硬化膜	反射防止膜	硬化膜	反射防止膜
実施例1	0	0	0	0	0	0	3	5
実施例2	0	0	0	0	0	0	3	5
実施例3	0	0	0	0	©	0	3	5
実施例4	0	0	0	0	0	0	3	5
実施例5	0	0	0	0	0	0	3	5
実施例6	0	0	0	0	0	0	3	5
実施例7	0	0	0	0	0	0	3	5
実施例8	0	0	0	0	0	0	3	5
実施例9	0	0	0	©	0	0	3	5
実施例10	0	0	0	0	0	0	3	5
比較例1	0	0	0	0	0	0	1.7	3
比較例2	0	0	0	0	0	0	1.7	3

【産業上の利用可能性】

[0099]

本発明の製造方法で得られたプラスチックレンズは、プラスチック基材上に、特定の性 状を有する変性酸化第二スズー酸化ジルコニウム複合体コロイド粒子と有機珪素化合物を 含むコーティング組成物を用いて硬化膜を設けたものであって、審美性に優れるとともに 、良好な耐水性、耐湿性、耐光性、帯電防止性、耐熱性、耐摩耗性などを有している。



【要約】

【課題】 紫外線照射による黄変の防止性や、密着性などの諸物性を損なわずに、耐擦傷性を高めた、高い屈折率を有する硬化膜を施してなるプラスチックレンズの製造方法を提供すること。

【選択図】なし

特願2004-074651

出願人履歴情報

識別番号

[000113263]

1. 変更年月日 [変更理由] 住 所 氏 名 2002年12月10日 名称変更

東京都新宿区中落合2丁目7番5号

HOYA株式会社